

SAP N° 1000000243

**INTERESSADO:** ADMINISTRACAO DOS PORTOS DE PARANAGUA E ANTONINA - APPA

**ASSUNTO:** Pregão Eletrônico nº 243/2025 – APPA.

## À COLIC

Trata-se da análise e manifestação técnica acerca das exigências de habilitação técnica do Lote 1 do **Pregão Eletrônico nº 243/2025**, cujo objeto é a aquisição de correias transportadoras, em atendimento ao disposto no **item 11.5 (Habilitação Técnica)** do referido **Edital**, bem como aos requisitos de especificação técnica e habilitação técnica previstos nos **Capítulos 3 e 12** do **Termo de Referência** e respectivos anexos.

### LOTE 1 – CORREIAS TRANSPORTADORAS

Conforme análise efetuada sobre a documentação apresentada pela empresa **COPABO COMERCIO DE PRODUTOS TECNICOS E INDUSTRIAIS LTDA**, a proponente **atendeu parcialmente** ao solicitado, devido aos motivos que seguem:

### 3. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

#### PROPOSTA

A proposta apresentada nas páginas 5 e 6 da documentação da proponente contempla quatro itens, numerados de 1.1 a 1.4, correspondentes às correias transportadoras especificadas no Termo de Referência. Na página 112, é apresentada uma tabela traduzida que descreve o modelo do produto ofertado para cada item da proposta.

## CATÁLOGO

A documentação enviada pela proponente contém um datasheet para cada modelo de produto ofertado. Os datasheets dos modelos EP630/3, EP1250/4, EP1000/3 e EP1000/4, correspondentes aos itens 1.1, 1.2, 1.3 e 1.4 da proposta, são apresentados traduzidos entre as páginas 118 e 123 da documentação.

Foram identificadas as principais especificações exigidas no Termo de Referência. As correias ofertadas nos itens 1.1, 1.2 e 1.4 possuem 60 polegadas de largura, enquanto a correia correspondente ao item 1.3 possui 54 polegadas, em conformidade com os comprimentos estabelecidos no Termo de Referência. As espessuras das camadas de cobertura superior e inferior, bem como a quantidade de lonas internas, também atendem aos critérios técnicos estabelecidos.

As características antichama e autoextinguível são atendidas conforme os ensaios de resistência ao fogo e persistência da chama, realizados segundo a norma ISO 340. As propriedades antiestática e antióleo também estão em conformidade com as normas ISO 284 e ISO 1817, respectivamente.

A tensão mínima de resistência de cada modelo de correia cumpre os valores mínimos de carga indicados nos datasheets. A dureza das camadas de cobertura superior e inferior, de  $70 \pm 5$  Shore A, está de acordo com o especificado no Termo de Referência.

Entretanto, não foi encontrada informação sobre o material da trama e do urdume que compõe as camadas internas, impossibilitando a verificação completa desse requisito.

Dessa forma, conclui-se que **a proponente atendeu parcialmente** aos requisitos técnicos exigidos, faltando a informação do material que compões as camadas do tecido das correias.

## 12. HABILITAÇÃO TÉCNICA

De acordo com as exigências da habilitação técnica:

DIRETORIA DE ENGENHARIA E MANUTENÇÃO

**Item 12.5.** “A PROPONENTE deverá comprovar por meio de Atestado ou Declaração de Capacidade Técnica firmado por pessoa jurídica de direito público ou privado, em nome da empresa licitante, que a mesma forneceu satisfatoriamente correias transportadoras, caso participante do LOTE 1, de acordo com as especificações deste Termo de Referência para instalações portuárias em condições mínimas de operação sendo:

- Capacidade igual ou superior a 1.500 t/h ou velocidade linear igual ou superior a 3,33 m/s;
- Um ano de operação sem problemas técnicos ou defeitos gerais.”

A proponente anexou, na página 110 do documento, um atestado de capacidade técnica emitido pela empresa VLI, comprovando o fornecimento de oito modelos de correias transportadoras, conforme listado na Tabela 1.

**Tabela 1 – Correias que compõe o atestado de capacidade técnica fornecido na pagina 110**

NF	Descrição	Quantidade
5827	EP 1250/4-DIN K+G 2000MM-10X4 BORDA MOLDADA-ID	200
5889	EP 1250/4-DIN K+G 1067MM-3,17X3,17 BORDA MOLDADA-ID	120
5910	EP 1250/4-DIN K+G 1524MM-3,2X3,2 BORDA MOLDADA-ID	70
5910	EP 1250/4-DIN K+G 914,4MM-3,2X3,2 BORDA MOLDADA-ID	100
6242	EP 1600/4-DIN K+G 1219,2MM-6X3 BORDA MOLDADA-ID	500
6244	EP 800/4-DIN K+G 1200MM-6X3 BORDA MOLDADA-ID	500
6245	EP 2000/5-DIN K+G 150MM <sup>3</sup> -1219MM-8X3,2 BORDA MOLDADA-ID	80
6331	EP 1600/5-DIN K+G 1067MM-3,2X3,2 BORDA MOLDADA-ID	100

**Comparação com as especificações do Termo de Referência**

O Termo de Referência define, para o Lote 1, quatro modelos de correias transportadoras (itens 1.1 a 1.4), conforme Tabela 2, com largura entre 54” e 60”, resistência entre 66 e 125 kgf/cm, dureza 70 ± 5 Shore A, e exigência de bordas aparadas.

**Tabela 2 – Especificação técnica descrita no termo de referência**

LOTE. ITEM	REF. SAP	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	UN	QTDE.
1.1	1000830	CORREIA TRANSPORTADORA <ul style="list-style-type: none"> <li>• LARGURA 60"</li> <li>• LONAS EM POLIESTER E NYLON</li> <li>• ANTICHAMA / ANTIESTÁTICA / AUTO EXTINGUÍVEL / ANTIÓLEO / CONFORME NORMAS ASTM D378 / MSHA OU ISO 340</li> <li>• NÚMERO DE LONAS: 03</li> <li>• TENSÃO MÍNIMA: 66 KGF/CM</li> <li>• DUREZA: 70 ± 5 SHORE A</li> <li>• COBERTURA 3/16" x 1/8"</li> <li>• BORDAS APARADAS</li> <li>• BOBINA COM 250 METROS</li> </ul>	UN	4
1.2	1000994	CORREIA TRANSPORTADORA <ul style="list-style-type: none"> <li>• LARGURA 60"</li> <li>• LONAS EM POLIESTER E NYLON</li> <li>• ANTICHAMA / ANTIESTÁTICA / AUTO EXTINGUÍVEL / ANTIÓLEO / CONFORME NORMAS ASTM D378 / MSHA OU ISO 340</li> <li>• NÚMERO DE LONAS: 04</li> <li>• TENSÃO MÍNIMA: 125 KGF/CM</li> <li>• DUREZA: 70 ± 5 SHORE A</li> <li>• COBERTURA 3/16" x 1/8"</li> <li>• BORDAS APARADAS</li> <li>• BOBINA COM 250 METROS</li> </ul>	UN	2
1.3	1001014	CORREIA TRANSPORTADORA 54": <ul style="list-style-type: none"> <li>• USO PARA TRANSPORTE DE CEREAIS A GRANEL;</li> <li>• LARGURA: 54"</li> <li>• LONAS DE POLIÉSTER E NYLON</li> <li>• NÚMERO DE LONAS: 03</li> <li>• ANTICHAMA / AUTO EXTINGUÍVEL, ANTIESTÁTICA, ANTIÓLEO, CONFORME NORMAS ASTM D378/MSHA OU ISO 340</li> <li>• TENSÃO MÍNIMA: 100 KGF/CM</li> <li>• DUREZA: 70 ± 5 SHORE,</li> <li>• COBERTURA 3/16" X 1/16"</li> <li>• BORDAS APARADAS</li> <li>• BOBINA COM 500 METROS</li> </ul>	UN	2

DIRETORIA DE ENGENHARIA E MANUTENÇÃO

1.4	1001015	<p>CORREIA TRANSPORTADORA 60":</p> <ul style="list-style-type: none"><li>• USO PARA TRANSPORTE DE CEREAIS A GRANEL;</li><li>• LARGURA: 60"</li><li>• LONAS DE POLIÉSTER E NYLON</li><li>• NÚMERO DE LONAS: 04</li><li>• ANTICHAMA / AUTO EXTINGUÍVEL, ANTIESTÁTICA, ANTIÓLEO, CONFORME NORMAS ASTM D378/MSHA OU ISO 340</li><li>• TENSÃO MÍNIMA: 100 KGF/CM</li><li>• DUREZA: 70 ± 5 SHORE,</li><li>• COBERTURA 3/16" X 1/8"</li><li>• BORDAS APARADAS</li><li>• BOBINA COM 150 METROS</li></ul>	UN	1
-----	---------	--	----	---

**Análise individual dos modelos apresentados no Atestado**

Foram analisadas as oito correias constantes no documento. De forma resumida:

- Tensão de ruptura: varia entre 80 e 200 kgf/cm, abrangendo e superando as tensões mínimas exigidas (66 a 125 kgf/cm);
- Número de lonas: de 4 a 5 camadas, compatível ou superior às exigências (3 ou 4 lonas);
- Largura: varia entre 36 e 80 polegadas, comprovando capacidade de fornecimento em dimensões compatíveis ou superiores;
- Comprimento: entre 70 e 500 metros, demonstrando fornecimento em comprimentos equivalentes aos itens do Termo de Referência;
- Camadas de cobertura: entre 3 e 10 mm, atendendo ou superando as espessuras especificadas;
- Norma de fabricação: DIN K+G, compatível com as normas internacionais citadas (ASTM D378, ISO 340, MSHA);
- Bordas: todas as correias do atestado possuem bordas moldadas, enquanto o Termo de Referência requer bordas aparadas.

O modelo EP 1250/4 60" é o que mais se aproxima dos itens 1.2 e 1.4 do Termo de Referência.

O atestado demonstra fornecimento de correias com:

- 500 metros de comprimento, compatível com o maior comprimento exigido (item 1.3);
- Tensão de ruptura até 200 kgf/cm, superior às especificações mínimas;
- Até 5 lonas, acima das exigências;

DIRETORIA DE ENGENHARIA E MANUTENÇÃO

- Largura até 80 polegadas, superior ao solicitado;
- Cobertura até 10 mm, também superior às espessuras requeridas.

Verifica-se que o atestado apresentado comprova o fornecimento de correias com bordas moldadas, característica distinta daquela exigida (bordas aparadas).

Todavia, essa diferença é apenas de acabamento lateral, não interferindo na resistência, desempenho ou estrutura da correia. O corte das bordas pode ser executado ao final do processo de fabricação, sem necessidade de conhecimento técnico específico ou alteração de projeto.

Assim, entende-se que essa divergência não compromete a comprovação da capacidade técnica, sendo suficiente o comprometimento formal da proponente em fornecer as correias com bordas aparadas, conforme consta em sua proposta.

O Atestado de Capacidade Técnica apresentado:

- Comprova o fornecimento de correias com características iguais ou superiores às exigidas no Termo de Referência;
- Demonstra aplicação em equipamentos com capacidade  $\geq 1.500$  t/h ou velocidade  $\geq 3,33$  m/s, atendendo à exigência do item 12.5;
- Comprova fornecimento de correias com desempenho e dimensões compatíveis às especificações solicitadas;
- Apresenta apenas uma divergência de acabamento (bordas moldadas x aparadas), que não compromete a equivalência técnica.
- Dessa forma, conclui-se que o atestado de capacidade técnica atende integralmente ao disposto no item 12.5 do Termo de Referência.

### **CONCLUSÃO**

A proposta apresentada pela empresa COPABO COMÉRCIO DE PRODUTOS TÉCNICOS E INDUSTRIAIS LTDA para o Lote 1 atendeu parcialmente às exigências técnicas estabelecidas no Termo de Referência.

DIRETORIA DE ENGENHARIA E MANUTENÇÃO

Verificou-se que as correias ofertadas atendem às especificações de largura, espessura das camadas, número de lonas e propriedades exigidas, incluindo características antichama, autoextinguível, antiestática e antióleo, conforme ensaios realizados de acordo com as normas ISO 340, ISO 284 e ISO 1817. Entretanto, não foi apresentada informação sobre o material que compõe a trama e o urdume das camadas internas das correias, impossibilitando a verificação integral desse requisito técnico.

Quanto à habilitação técnica, a proponente apresentou atestado emitido pela empresa VLI, comprovando o fornecimento de correias com especificações de acordo com especificado no Termo de Referência. O documento demonstra que as correias foram utilizadas em instalações com capacidade igual ou superior a 1.500 t/h ou velocidade linear superior a 3,33 m/s, atendendo integralmente ao disposto no item 12.5 do edital.

Dessa forma, a proposta da empresa COPABO atende parcialmente às exigências estabelecidas no Termo de Referência e no Edital, podendo, a critério da CPLC, serem objeto de diligências, conforme segue:

- Esclarecer a composição da trama e urdume das correias ofertadas.

À disposição para esclarecimentos adicionais.

Paranaguá, 30 de outubro de 2025.

**Ronaldo Antônio Gnoatto**

Coordenador de Manutenção Mecânica  
(Assinado eletronicamente)

**Normando Marcondes Guedes**

Gerente de Manutenção Geral  
(Assinado eletronicamente)



ePROTOCOLO

**COMUNICAÇÃO INTERNA 8287/2025.**

Documento: **100000243AnalisedeHabilitacaoTecnicaCopaboLote1v2.pdf**.

Assinatura Avançada realizada por: **Normando Guedes Marcondes (XXX.916.919-XX)** em 30/10/2025 17:24 Local: APPA/GMAG.

Assinatura Simples realizada por: **Ronaldo Antonio Gnoatto (XXX.566.790-XX)** em 30/10/2025 17:11.

Inserido ao documento **1.752.046** por: **Ronaldo Antonio Gnoatto** em: 30/10/2025 17:11.



Documento assinado nos termos do Art. 38 do Decreto Estadual nº 7304/2021.

A autenticidade deste documento pode ser validada no endereço:

<https://www.eprotocolo.pr.gov.br/spiweb/validarDocumento> com o código: