

SAP N° 1000000242

**INTERESSADO:** ADMINISTRACAO DOS PORTOS DE PARANAGUA E ANTONINA - APPA

**ASSUNTO:** Pregão Eletrônico nº 242/2025 – APPA.

### À COLIC

Trata-se da análise e manifestação acerca das exigências para habilitação técnica no **Pregão Eletrônico nº 242/2025** (aquisição de Rolos de Roletes), em conformidade com o **item 11.5. (Habilitação Técnica)** do referido Edital, bem como dos requisitos de especificação técnica e habilitação técnica previstos nos capítulos 3 e 12 do Termo de Referência e respectivos anexos.

Conforme análise efetuada sobre a documentação apresentada pela empresa **METALÚRGICA OLIVEN LTDA**, seguem abaixo as considerações:

### 3. ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

**Análise:** A proponente **atendeu parcialmente** ao solicitado, devido aos motivos que seguem:

A proponente apresentou a descrição técnica dos produtos ofertados de forma clara e objetiva, bastante próxima ao que consta na especificação técnica do Termo de Referência. Contudo, foram identificadas algumas divergências:

No item 1.1, a especificação do comprimento do rolo de rolete difere da requerida. A proponente ofertou o rolo com a cota “A” de 587 mm (*Figura 1*), enquanto o Termo de Referência estabelece o comprimento de 585 mm (*Figura 2*).

## DIRETORIA DE ENGENHARIA E MANUTENÇÃO

1.1	1001006	1800	UNID	ROLO DE ROLETE DE CARGA - DIMENSÕES EM MM CONFORME ESQUEMA ROLETE TIPO 1. A: 587 B: 555 C: 127 D: 25 E: 18 F: 12 C' (DIAMETRO COM REVESTIMENTO): 141 MATERIAL: AÇO SAE 1020 - REVESTIMENTO: MANGUEIRA DE SUÇÃO DE PCV FLEXÍVEL - ROLAMENTO: PRIMEIRA LINHA (SKF, NSK, FAG, NTN) - VEDAÇÃO: RETENTOR EM BORRACHA NITRÍLICA E SISTEMA DE LABIRINTOS EM NYLON - UNIDADE: PEÇA	R\$ 297,00	R\$ 534.600,00
-----	---------	------	------	--	------------	----------------

Figura 1 – Descritivo do item 1.1 descrito na proposta da proponente. Comprimento geral do rolete com 587 mm ao invés de 585 mm.

LOTE. ITEM	REF. SAP	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	UN	QTDE.
1.1	1001006	ROLO DE ROLETE DE CARGA DIMENSÕES EM MM CONFORME ESQUEMA ROLETE TIPO 1 A: 585 B: 555 C: 127 D: 25 E: 18 F: 12 C' (DIAMETRO COM REVESTIMENTO): 141 MATERIAL: AÇO SAE 1020 REVESTIMENTO: MANGUEIRA DE SUÇÃO DE PCV FLEXÍVEL ROLAMENTO: PRIMEIRA LINHA (SKF, NSK, FAG, NTN) VEDAÇÃO: RETENTOR EM BORRACHA NITRÍLICA E SISTEMA DE LABIRINTOS EM NYLON UNIDADE: PEÇA	UN	1800

Figura 2 – Especificação do item 1.1 no termo de referência.

No item 1.6 da proposta, não foi apresentado o dimensionamento da extremidade do canal identificado pela letra “G”. A ausência dessa informação pode ser verificada na Figura 3 e Figura 4.

1.6	1000656	50	UNID	ROLO DE ROLETE DE RETORNO - DIMENSÕES EM MM CONFORME ESQUEMA ROLETE TIPO 2. A: 1587 B: 1530 C: 165 D: 30 E: 22 F: 12 C' (DIAMETRO COM REVESTIMENTO): 165 + 70 MICRAS - MATERIAL ALO SAE 1020 - REVESTIMENTO: PINTURA EPOXI PÓ - ROLAMENTO: PRIMEIRA LINHA (SKF, NSK, FAG, NTN) VEDAÇÃO: RETENTOR EM BORRACHA NITRÍLICA E SISTEMA DE LABIRINTOS EM NYLON GRAFITADO - UNIDADE: PEÇA	R\$ 720,00	R\$ 36.000,00
-----	---------	----	------	---	------------	---------------

Figura 3 – Descritivo do item 1.6 descrito na proposta da proponente. Canal do eixo sem a cota “G”.

1.6	1000656	UN	50	ROLO DE ROLETE DE RETORNO DIMENSÕES EM MM CONFORME ESQUEMA ROLETE TIPO 2 A: 1587 B: 1530 C: 165 D: 30 E: 22 F: 12 G: 6 C' (DIAMETRO COM REVESTIMENTO): 165 + 70 MICRAS MATERIAL: AÇO SAE 1020 REVESTIMENTO: PINTURA EPOXI PÓ ROLAMENTO: PRIMEIRA LINHA (SKF, NSK, FAG, NTN) VEDAÇÃO: RETENTOR EM BORRACHA NITRÍLICA E SISTEMA DE LABIRINTOS EM NYLON GRAFITADO UNIDADE: PEÇA
-----	---------	----	----	--

Figura 4 - Especificação do item 1.6 no termo de referência.

No item 1.8, observa-se outra divergência: a cota “B” foi apresentada com 120,6 mm, quando o valor correto, conforme especificado no Termo de Referência, deveria ser 120 mm (Figura 5 e Figura 6).

1.8	1001008	60	UNID	ROLO GUIA - DIMENSÕES EM MM CONFORME ESQUEMA ROLO GUIA A: 215 B: 120,6 C: 76,2 D: 95 E: 15,6 C'(DIAMETRO COM REVESTIMENTO): 76,2 + 70 MICRAS MATERIAL: AÇO SAE 1020 REVESTIMENTO: MANGUEIRA DE SUÇÃO DE PCV FLEXÍVEL - ROLAMENTO: PRIMEIRA LINHA (SKF, NSK, FAG, NTN) VEDAÇÃO: RETENTOR EM BORRACHA NITRÍLICA E SISTEMA DE LABIRINTOS EM NYLON GRAFITADO - UNIDADE: PEÇA	R\$ 81,00	R\$ 4.860,00
-----	---------	----	------	--	-----------	--------------

Figura 5 – Descritivo do item 1.8 descrito na proposta da proponente. Canal “B” com dimensão incorreta.

1.8	1001008	UN	60	ROLO GUIA DIMENSÕES EM MM CONFORME ESQUEMA ROLO GUIA A: 215 B: 120 C: 76,2 D: 95 E: 15,6 C' (DIAMETRO COM REVESTIMENTO): 76,2 + 70 MICRAS MATERIAL: AÇO SAE 1020 REVESTIMENTO: MANGUEIRA DE SUÇÃO DE PCV FLEXÍVEL ROLAMENTO: PRIMEIRA LINHA (SKF, NSK, FAG, NTN) VEDAÇÃO: RETENTOR EM BORRACHA NITRÍLICA E SISTEMA DE LABIRINTOS EM NYLON GRAFITADO UNIDADE: PEÇA
-----	---------	----	----	---

Figura 6 - Especificação do item 1.8 no termo de referência.

## 12. HABILITAÇÃO TÉCNICA

**Item 12.2.** “Deverá ser apresentada na fase de Habilitação, junto com a documentação acima exigida, a comprovação de conformidade técnica dos itens ofertados com os especificados do item 3. A comprovação poderá ser feita conforme descreve-se abaixo:”

**Item 12.2.1.** “O PROPONENTE primeiro classificado deverá, sem ônus para APPA, apresentar os catálogos detalhados dos produtos, compondo, portanto, os requisitos fundamentais para habilitação.”

**Análise:** O proponente **não atendeu** ao solicitado, devido aos motivos que seguem:

Não foi encontrado o catálogo técnico com detalhamento do produto ofertado, conforme solicitado no item 12.2 do termo de referência.

Na página 2, a proponente disponibiliza a especificação técnica do material com descrição muito semelhante ao descritivo disponibilizado no capítulo 3 do termo de referência. Salvo algumas observações sobre a especificação técnica, já descritas neste documento, a proponente confirma que o produto ofertado atende as especificações solicitadas. Porém, a habilitação técnica não é atendida pela ausência do catálogo exigido que demonstra que tem esse tipo de material em seu portfólio correlacionando-o com os materiais ofertados.

**Item 12.4.** “Apresentar declaração de garantia de 18 meses para os Roletes, contados a partir da data de entrega do material.”

**Análise:** A proponente **atendeu parcialmente** ao solicitado, devido aos motivos que seguem:

A proponente informa, na página 5 da proposta, que o prazo de garantia é de 18 (dezoito) meses. Essa informação demonstra novamente que o produto ofertado atende a especificação técnica solicitada. Porém, novamente, a habilitação técnica do fornecedor está comprometida pela não apresentação da declaração formal de garantia, conforme requisitado no item 12.4 do termo de referência.

DIRETORIA DE ENGENHARIA E MANUTENÇÃO

### CONCLUSÃO

A análise da proposta apresentada demonstra que, embora a proponente tenha descrito os produtos de forma clara e objetiva, atendendo parcialmente às especificações técnicas e requisitos de habilitação, foram identificadas inconsistências. Entre elas, destacam-se divergências dimensionais nos itens 1.1 e 1.8, ausência de informação no item 1.6, bem como a não apresentação do catálogo técnico exigido e da declaração formal de garantia.

Dessa forma, constata-se que a proposta da empresa **METALÚRGICA OLIVEN LTDA não atende integralmente** às exigências estabelecidas no Termo de Referência e no Edital, podendo, a critério da CPLC, serem objeto de diligências.

À disposição para esclarecimentos adicionais.

Paranaguá, 2 de outubro de 2025.

**Ronaldo Antônio Gnoatto**

Coordenador de Manutenção Mecânica

*(Assinado eletronicamente)*

**Normando Marcondes Guedes**

Gerente de Manutenção Geral

*(Assinado eletronicamente)*



ePROTOCOLO

**COMUNICAÇÃO INTERNA 7469/2025.**

Documento: **100000242AnalisedeHabilitacaoTecnicaOliven.pdf**.

Assinatura Avançada realizada por: **Normando Guedes Marcondes (XXX.916.919-XX)** em 02/10/2025 16:37 Local: APPA/GMAG.

Assinatura Simples realizada por: **Ronaldo Antonio Gnoatto (XXX.566.790-XX)** em 02/10/2025 16:37.

Inserido ao documento **1.702.255** por: **Ronaldo Antonio Gnoatto** em: 02/10/2025 16:37.



Documento assinado nos termos do Art. 38 do Decreto Estadual nº 7304/2021.

A autenticidade deste documento pode ser validada no endereço:

**<https://www.eprotocolo.pr.gov.br/spiweb/validarDocumento>** com o código:

**36e2a0038f0801cf080f388d8c75cc16.**