

SAP N° 1000000242

INTERESSADO: ADMINISTRACAO DOS PORTOS DE PARANAGUA E ANTONINA - APPA

ASSUNTO: Pregão Eletrônico nº 242/2025 – APPA.

À COLIC

Trata-se da **análise complementar** referente à documentação encaminhada pela empresa **METALÚRGICA OLIVEN LTDA**, em resposta à diligência solicitada no âmbito do **Pregão Eletrônico nº 242/2025** (aquisição de Rolos de Roletes).

A presente manifestação tem por objetivo verificar o atendimento às pendências identificadas na análise técnica inicial, em conformidade com o item 11.5 (Habilitação Técnica) do Edital, bem como com os requisitos estabelecidos nos capítulos 3 e 12 do Termo de Referência e respectivos anexos.

Após o recebimento da documentação complementar encaminhada pela proponente em resposta à diligência, sobre as três inconsistências, tem-se:

1. Divergências dimensionais nos itens 1.1, 1.6 e 1.8;

Durante a verificação das informações complementares enviadas, foram identificadas e corrigidas as divergências nas dimensões apresentadas anteriormente.

A dimensão “A” do item 1.1 foi ajustada de acordo com o especificado, passando para 585 mm. No item 1.6, foi incluída a dimensão “G”, com valor de 6 mm, que não constava na versão anterior da especificação. Já no item 1.8, a cota “B” foi corrigida para 120 mm, conforme o parâmetro exigido no Termo de Referência.

Com essas alterações, a **especificação técnica** do produto ofertado passa **atende integralmente** aos requisitos estabelecidos no **Termo de Referência**.

Avenida Ayrton Senna da Silva, 161 | D. Pedro II | Paranaguá/PR | CEP 83203-800 | 41 3420.1143

www.portosdoparana.com.br / LinkedIn: portosdoparana / Instagram: @portos_parana



DIRETORIA DE ENGENHARIA E MANUTENÇÃO

LOTE. ITEM	REF. SAP	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA	UN	QTDE.
1.1	1001006	ROLO DE ROLETE DE CARGA DIMENSÕES EM MM CONFORME ESQUEMA ROLETE TIPO 1 A: 585 B: 555 C: 127 D: 25 E: 18 F: 12 C' (DIAMETRO COM REVESTIMENTO): 141 MATERIAL: AÇO SAE 1020 REVESTIMENTO: MANGUEIRA DE SUÇÃO DE PCV FLEXÍVEL ROLAMENTO: PRIMEIRA LINHA (SKF, NSK, FAG, NTN) VEDAÇÃO: RETENTOR EM BORRACHA NITRÍLICA E SISTEMA DE LABIRINTOS EM NYLON UNIDADE: PEÇA	UN	1800

Figura 1 – Imagem da especificação técnica do item 1.1 corrigida após a diligência.

		DE LABIRINTOS EM NYLON GRAFITADO UNIDADE: PEÇA		
1.6	1000656	ROLO DE ROLETE DE RETORNO DIMENSÕES EM MM CONFORME ESQUEMA ROLETE TIPO 2 A: 1587 B: 1530 C: 165 D: 30 E: 22 F: 12 G: 6 C' (DIAMETRO COM REVESTIMENTO): 165 + 70 MICRAS MATERIAL: AÇO SAE 1020 REVESTIMENTO: PINTURA EPOXI PÓ ROLAMENTO: PRIMEIRA LINHA (SKF, NSK, FAG, NTN) VEDAÇÃO: RETENTOR EM BORRACHA NITRÍLICA E SISTEMA DE LABIRINTOS EM NYLON GRAFITADO UNIDADE: PEÇA	UN	50

Figura 2 - Imagem da especificação técnica do item 1.6 adicionada após a diligência.

1.8	1001008	ROLO GUIA DIMENSÕES EM MM CONFORME ESQUEMA ROLO GUIA A: 215 B: 120 C: 76,2 D: 95 E: 15,6 C' (DIAMETRO COM REVESTIMENTO): 76,2 + 70 MICRAS MATERIAL: AÇO SAE 1020 REVESTIMENTO: MANGUEIRA DE SUÇÃO DE PCV FLEXÍVEL ROLAMENTO: PRIMEIRA LINHA (SKF, NSK, FAG, NTN) VEDAÇÃO: RETENTOR EM BORRACHA NITRÍLICA E SISTEMA DE LABIRINTOS EM NYLON GRAFITADO UNIDADE: PEÇA	UN	60
-----	---------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----	----

Figura 3 - Imagem da especificação técnica do item 1.8 corrigida após a diligência.

DIRETORIA DE ENGENHARIA E MANUTENÇÃO

2. Ausência do catálogo técnico;

Em sua resposta à diligência, a empresa **METALÚRGICA OLIVEN LTDA** anexou, à página 11 do documento encaminhado, o catálogo de Componentes de Transportadores de Correia, no qual é possível identificar em seu portfólio os roletes de carga e roletes de retorno.

Inicialmente, não foi identificado folheto específico referente aos rolos guias. Entretanto, após solicitação adicional encaminhada pela equipe de Pregão da APPA por meio de e-mail, a empresa enviou o material complementar, incluindo o folheto técnico correspondente. O e-mail de resposta e o referido folheto encontram-se disponíveis no ANEXO 1 deste documento.

3. Ausência da declaração formal de garantia.

O termo de garantia, ausente na documentação inicial, foi incluído no material complementar e, com isso, a empresa **passa a atender integralmente às condições de habilitação técnica** exigidas no edital.



Figura 4 - Termo de garantia assinado pela proponente

DIRETORIA DE ENGENHARIA E MANUTENÇÃO

CONCLUSÃO

A análise da documentação complementar apresentada, em atendimento à diligência realizada pela equipe de pregão da APPA, conclui que os apontamentos identificados na análise técnica foram satisfatoriamente atendidos.

Dessa forma, constata-se que a proposta da empresa **METALÚRGICA OLIVEN LTDA** atende **integralmente** às exigências técnicas estabelecidas no Termo de Referência.

À disposição para esclarecimentos adicionais.

Paranaguá, 10 de outubro de 2025.

Ronaldo Antônio Gnoatto

Coordenador de Manutenção Mecânica

(Assinado eletronicamente)

Normando Marcondes Guedes

Gerente de Manutenção Geral

(Assinado eletronicamente)

ronaldo.gnoatto@appa.pr.gov.br

De: APPA EQUIPE DE PREGÃO <pregaoeletronico@appa.pr.gov.br>
Enviado em: quinta-feira, 9 de outubro de 2025 14:12
Para: Ronaldo Antonio Gnoatto
Assunto: Fw: RES: Diligência PE SAP 242 complemento
Anexos: Proposta Técnica - Rolo GUIA - APPA .pdf; Desenhos.zip

Boa Tarde Ronaldo,

Segue abaixo, resposta da diligência efetuada,

Favor anexar no processo SAP.



Gerência de Administração
PREGÃO ELETRÔNICO | Coordenadoria de
Licitações - COLIC

+55 (41) 3420-13 73 (41) 3420 11 27
pregaoeletronico@appa.pr.gov.br

www.portosdoparana.pr.gov.br
Palácio Taguaré - Avenida Ayrton Senna da Silva, 161
DOM PEDRO II - Paranaguá/PR

----- Mensagem encaminhada -----

Remetente: "Vendas - Oliven" <vendas@oliven.com.br>
Data: 09/10/2025 13:03 (56 minutos atrás)
Assunto: RES: Diligência PE SAP 242 complemento
Para: "APPA EQUIPE DE PREGÃO" <pregaoeletronico@appa.pr.gov.br>

Boa tarde,

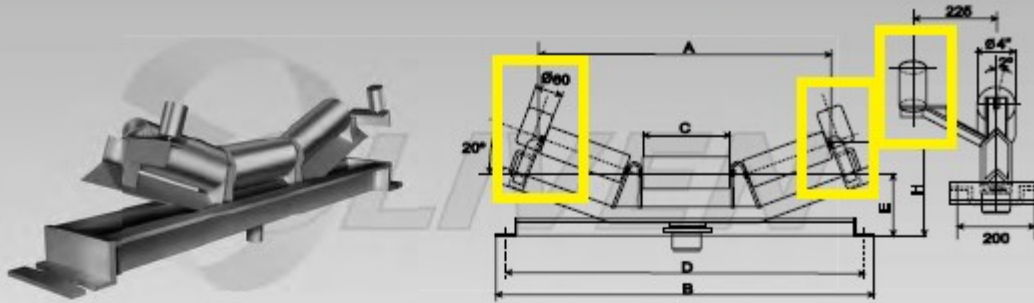
Com relação ao e-mail abaixo, segue a proposta técnica do rolo guia.

Em anexo os desenhos das peças de fornecimento, para avaliação/comentários/aprovação.

No nosso catálogo, as páginas 7 , 8 , 9 e 14 tem os rolos guias montado nos cavaletes auto alinhantes, faz parte do conjunto.

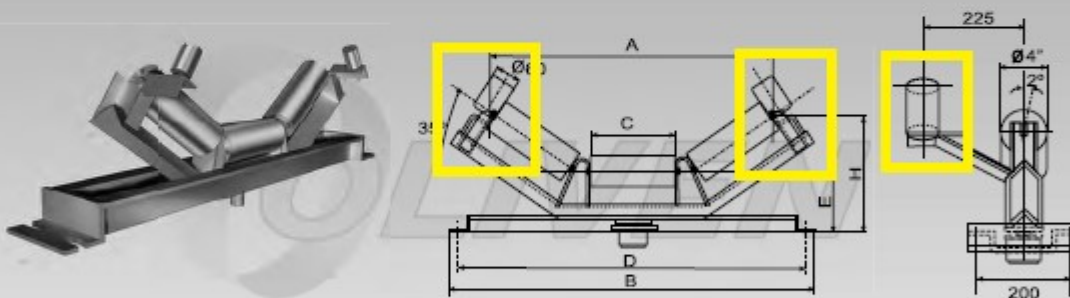
Rolo guia também faz parte dos itens nossos de fabricação.

Rolete Articulado de Carga 20° - Parafusado



Largura da correia	Dimensões (mm)						Peso (Kg)
	A	B	C	D	E	H	
20"	-	780	185	710	-	-	-
24"	739	908	228	838	130	215	27,4
30"	889	1061	280	991	130	233	30,4
36"	1039	1214	332	1144	141	263	38,3
42"	1191	1365	385	1295	166	306	51,2
48"	1344	1518	438	1448	166	324	56,4
54"	-	1670	491	1600	-	-	-
60"	-	1823	544	1753	-	-	-

Rolete Articulado de Carga 35° - Parafusado



Largura da correia	Dimensões (mm)						Peso (Kg)
	A	B	C	D	E	H	
20"	-	780	185	710	-	-	-
24"	693	908	228	838	130	277	27,4
30"	830	1061	280	991	130	306	31,1
36"	967	1214	332	1144	141	347	38,8
42"	1107	1365	385	1295	166	403	52,2
48"	1247	1518	438	1448	166	433	57,3
54"	-	1670	491	1600	-	-	-
60"	-	1823	544	1753	-	-	-



Qualquer dúvida estamos a disposição.

Atenciosamente,

Fabiana

De: APPA EQUIPE DE PREGÃO <pregaoeletronico@appa.pr.gov.br>

Enviada em: quinta-feira, 9 de outubro de 2025 09:07

Para: vendas@oliven.com.br

Assunto: Diligência PE SAP 242 complemento

Referente PE SAP 242/2025

Bom dia,

Realizada a competente análise da habilitação técnica (diligência anterior) pelo setor requisitante (print abaixo), foi identificado que a empresa não atendeu integralmente aos requisitos técnicos do edital e termo de referência, para o que solicitamos, em diligência o documento necessário ao prosseguimento do certame.

Bom dia, Sr. Pregoeiro.

Durante a análise da resposta à diligência referente à documentação apresentada pela empresa, foram encontradas algumas falhas nas guias.

Solicito, por gentileza, que seja encaminhada à empresa OLIVEN uma solicitação de com de habilitação técnica.

Prazo de resposta: 3 (três) dias úteis ou seja até o final do dia 14/10/2025.

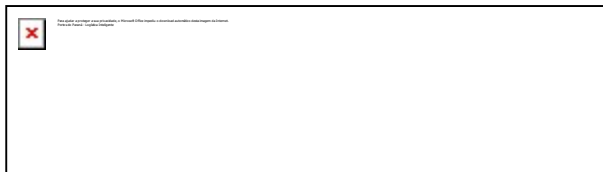
Colocamo-nos à disposição para eventuais esclarecimentos.

Délcio Chicora

Pregoeiro

Gerência de Administração

**PREGÃO ELETRÔNICO | Coordenadoria de
Licitações - COLIC**



+55 (41) 3420-13 73 (41) 3420 11 27

pregaoeletronico@appa.pr.gov.br

www.portosdoparana.pr.gov.br

Palácio Taguaré - Avenida Ayrton Senna da Silva, 161

DOM PEDRO II - Paranaguá/PR

ITU, 09 DE OUTUBRO DE 2026.

Cliente: APPA
Itens: Roleta Guia

PROPOSTA TÉCNICA

1- Características Construtivas

1.1 – Forma Construtiva rolo:

Rolos com construção de acordo com a norma NBR 6678:2017

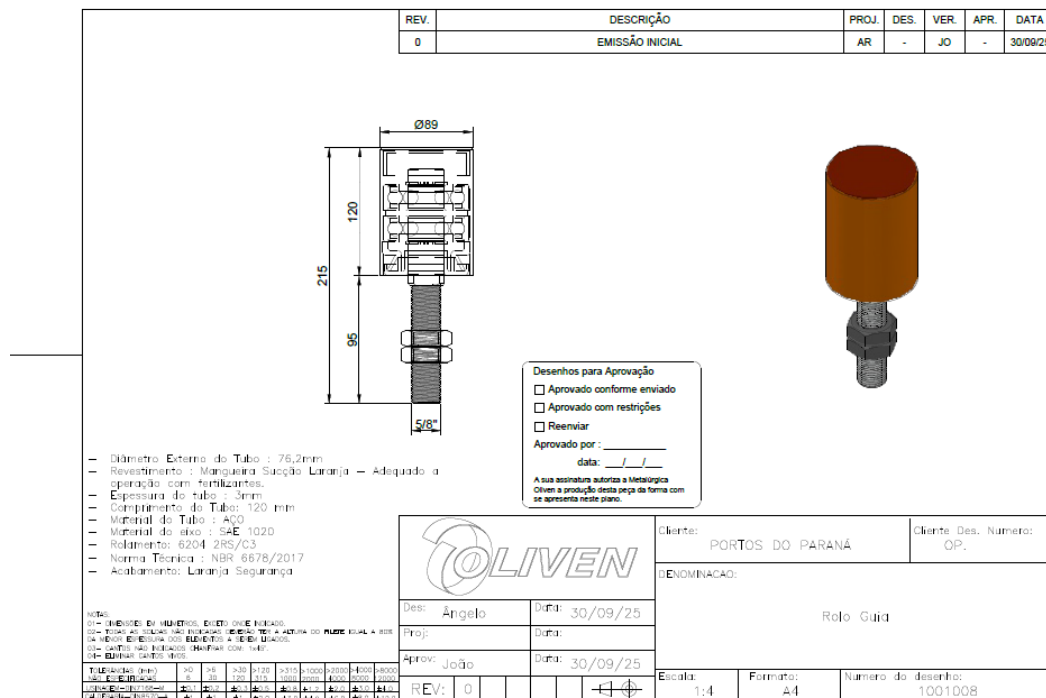


Imagem 1 - Rolo Guia – Revestimento Kanaflex - Código 1001008

Metalúrgica Oliven Ltda
Rua Francisco Faria, 95 - Bairro Progresso - CEP: 13313-531 - Itu/SP.
Telefone: (11) 4022-7373 – (11) 97515-6264
www.oliven.com.br

1.7 Revestimento

Mangueira Kanaflex cor Laranja

1.8 Identificação

A tampa de vedação injetada com a logomarca Oliven, e também consta o mês e o ano de fabricação nos 2 lados do rolete e/ou tipados.

1.9 Embalagem

Feito em pallets, amarrados por fita de arcar, e passado stretch em torno do pallets. Material etiquetado e identificado de acordo com as medidas de cada item.

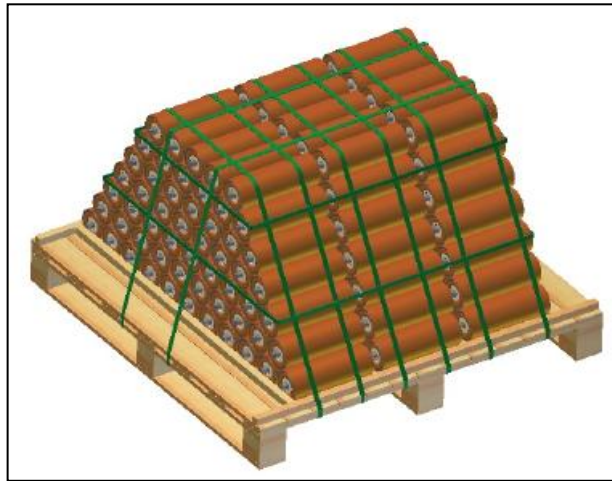


Imagem 3 – Exemplo produto embalado

Metalúrgica Oliven Ltda
Rua Francisco Faria, 95 - Bairro Progresso - CEP: 13313-531 - Itu/SP.
Telefone: (11) 4022-7373 – (11) 97515-6264
www.oliven.com.br



ePROTOCOLO

COMUNICAÇÃO INTERNA 7663/2025.

Documento: **100000242AnalisedeHabilitacaoTecnicaOlivenRespostaDiligenciascomanexos.pdf.**

Assinatura Avançada realizada por: **Normando Guedes Marcondes (XXX.916.919-XX)** em 10/10/2025 14:15 Local: APPA/GMAG.

Assinatura Simples realizada por: **Ronaldo Antonio Gnoatto (XXX.566.790-XX)** em 10/10/2025 11:25.

Inserido ao documento **1.714.290** por: **Ronaldo Antonio Gnoatto** em: 10/10/2025 11:25.



Documento assinado nos termos do Art. 38 do Decreto Estadual nº 7304/2021.

A autenticidade deste documento pode ser validada no endereço:
<https://www.eprotocolo.pr.gov.br/spiweb/validarDocumento> com o código:
d4d2c92a4121097e3c36c7a63f4da132.