

## ANEXO IE

### RELATÓRIO TÉCNICO DE AVALIAÇÃO DE QUALIDADE DE DIGITALIZAÇÃO

Relatório técnico para inspeção de amostras de digitalização com objetivo de aferir a qualidade do processo de digitalização de documentos arquivísticos para guarda corrente ou permanente de acervo de documentos.

#### 1. Identificação do Lote Avaliado

Nº do Lote:	
Quantidade total de documentos:	
Quantidade total de páginas:	
Setor Responsável:	
Empresa Executora:	
Data da digitalização:	
Data da avaliação:	
Responsável pela inspeção:	

#### 2. Amostragem do Lote

Percentual aplicado:	<b>1%</b>
Total de páginas avaliadas:	
Método de seleção:	<b>Aleatória</b>

#### 3. Requisitos Avaliados

Os requisitos são definidos conforme política interna da APPA, CONARQ, normas ISO e legislação federal, compreendendo: Decreto Nº 10.278/2020 – Requisitos para digitalização de documentos públicos e privados; ISO 13660 – Métricas de qualidade da imagem; ISO 19264 – Padrões de avaliação de alta qualidade; ISO 15801 – Confiabilidade e autenticidade; ISO 13008 – Conversão digital e requisitos; ISO 19005 – Padrão de saída para preservação. Os requisitos serão avaliados aplicando conceitos conforme descritos a seguir.

**ADMINISTRAÇÃO DOS PORTOS DE PARANAGUÁ E ANTONINA**

**Classificação do resultado:**

- **CONFORME (C):** Atende integralmente ao requisito de qualidade avaliado.
- **NÃO CONFORME (NC):** Não atende ao requisito de qualidade avaliado.
- **NÃO SE APLICA (NA):** Não pode ser avaliado, o requisito será desconsiderado.

**4. Checklist Técnico de Qualidade**

**Resolução e Configuração**

Item	Critério	Resultado	Observações
1. Resolução adequada	300 dpi / 400 dpi		Obrigatório
2. Formato do arquivo	PNG / PDF-A		Obrigatório

**Contraste e Legibilidade**

Item	Critério	Resultado	Observações
3. Legibilidade geral	Texto claro, sem perda e legível para leitura		

**Nitidez e Bordas**

Item	Critério	Resultado	Observações
4. Nitidez geral	Bordas definidas		
5. Serrilhamento (Jaggies)	Não perceptível		
6. Borramento (Ghosting)	Ausente		

**Ruído e Artefatos**

Item	Critério	Resultado	Observações
7. Ruído do fundo	Baixa granulação		
8. Faixas (Banding)	Ausente		
9. Sombreamento	Ausente		
10. Manchas, sombras ou dedos	Ausente		
11. Bordas pretas	Não presentes		

**ADMINISTRAÇÃO DOS PORTOS DE PARANAGUÁ E ANTONINA**
**Geometria e Integridade**

Item	Critério	Resultado	Observações
12. Inclinação (Deskew)	Não perceptível		
13. Alinhamento (Horizontal/Vertical)	Correto		
14. Cortes de margens	Não permitido		Obrigatório
15. Página completa	100% preservada		Obrigatório
16. Ordem das páginas	Correta		

**Integridade Documental**

Item	Critério	Resultado	Observações
17. Todas as páginas da amostra presentes	Conferência 100%		Obrigatório
18. Ausência de duplicidade	Nenhuma página duplicada		
19. Reconhecimento de texto por OCR	Acurácia OCR ≥ 90%		Obrigatório
20. Metadados completos	Conforme política planejada		Obrigatório

**5. Resumo de Não Conformidades Encontradas**

Nº Item	Descrição do Item	Quantidade Páginas	Severidade (Leve, Moderada ou Crítica)	Ação Recomendada
1.				
2.				

**6. Cálculo da Taxa de Conformidade**

$$\text{Conformidade} = \frac{\text{Itens C}}{\text{Itens Avaliados}} \times 100$$

- **Conformidade total:** \_\_\_\_ %
- **Mínimo exigido:** 85%

**7. Parecer Técnico Final**

**APROVADO**

O lote atende aos requisitos mínimos de qualidade definidos.

**APROVADO COM RESSALVAS**

Pequenas falhas que não comprometem a leitura global, seguir as ações recomendadas.

**ADMINISTRAÇÃO DOS PORTOS DE PARANAGUÁ E ANTONINA**

**( ) REPROVADO**

O lote apresenta falhas críticas ou recorrentes e deve ser reprocessado.

**8. Anexos das Evidências**

Evidências de não conformidade encontradas poderão ser anexadas ao relatório de avaliação de qualidade como amostra de páginas analisadas, planilha de cálculos, comprovantes de metadados ausentes e outras evidências que forem necessárias.

**9. Responsáveis pela Inspeção**

Nome do Responsável	Cargo	Data	Assinatura