

ExpressoLivre - ExpressoMail

Remetente: "sofia" <vendas@supertrans.ind.br>

Para: "Comissao Permanente de Licitacoes" <cplc.appa@appa.pr.gov.br>

Data: 05/10/2026 16:12 (agora)

Assunto: RES: 2ª diligência LE SAP 451/2026

~WRD283.jpg (847 B)

Anexos: ESCLARECIMENTO SUPERTRANS.pdf (4.35 MB)

ATESTADO DE CAPACIDADE CALLI DO BRASIL.pdf (438.48 KB)

CatálogoTécnico MAXBELT v.0226.pdf (6.01 MB)

Boa tarde,

Segue anexo esclarecimento, carta capacitação alterada pelo cliente e catalogo do fabricante.

Fico a disposição.

Obrigada.

At.te

Sofia Martins

Comércio Exterior e Licitações

Supertrans Comercio Atacadista de Correias LTDA

+55 44 9 9888 5139

De: Comissao Permanente de Licitacoes [mailto:cplc.appa@appa.pr.gov.br]

Enviada em: quarta-feira, 30 de setembro de 2026 09:56

Para: vendas@supertrans.ind.br

Assunto: 2ª diligência LE SAP 451/2026

Referente LE Nº 451/2026,

Protocolo SAP nº 10000000451 - LOTE ÚNICO

Bom dia,

Realizada a competente análise da habilitação técnica da documentação recebida em diligência pelo setor requisitante, conforme documento em anexo, foi identificado que a empresa não atendeu integralmente aos requisitos técnicos do edital e termo de referência, para o que solicitamos, em diligência os esclarecimentos / documentos necessários ao prosseguimento do certame.

Prazo de resposta: 03 (três) dias úteis ou seja até o final do dia 05/10/2026.

Colocamo-nos à disposição para eventuais esclarecimentos.

Délcio Chicora

Pregoeiro



Comissao Permanente de Licitacoes

(41)3420-1127 | (41) 3420-1373 | (41) 3420-1223

cplc.appa@appa.pr.gov.br

<https://www.portosdoparana.pr.gov.br>

Esta mensagem pode conter informações confidenciais e/ou privilegiadas. É vedado o uso e replicação destas informações se você não for um dos destinatários. Em caso de recebimento por engano, por favor, avise o remetente e descarte-a. O remetente e a Celepar não se responsabilizam por qualquer erro ou alteração da mensagem em função de sua transmissão via Internet.

ATESTADO DE CAPACIDADE TECNICA

Atestamos para os devidos fins que a empresa **SUPERTRANS COMERCIO ATACADISTA DE CORREIAS LTDA.**, inscrita no **CNPJ 42873864-0001-68**, estabelecida na rodovia ES-010, 2594, Jardim Limoeiro, Serra-ES, CEP 29.164.140, forneceu para a **CALLI DO BRASIL INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS LTDA.**, inscrita sob **CNPJ 78056272-0001-09**, situada a Rua Pioneira Pierina Carniel Mazzer 232, Parque dos Cerealistas, Maringa-Pr, CEP 87.065.070, os materiais especificados abaixo, da marca: **MAXBELT CORREIAS TRANSPORTADORAS LTDA.**

Foram entregues correias transportadoras e elevadoras de larguras com tensão de 66KGF/CM, 125KGF/CM, 100KGF/CM, 80KGF/CM e 250KGF/CM em espessuras e coberturas diversas, onde nos atenderam de maneira satisfatória e não ocorrendo até a presente data, nada que desabone tecnicamente.

ATESTAMOS, igualmente, que a **SUPERTRANS COMERCIO ATACADISTA DE CORREIAS LTDA.**, marca **MAXBELT**, é cumpridora das condições pactuadas, tendo garantido a qualidade de seus produtos e prestado assistência técnica necessária.

Maringá, 05 de outubro de 2026.



LUIS AUGUSTO LODDI
SOCIO - ADMINISTRADOR.

CATÁLOGO TÉCNICO

MAXBelt[®]
CORREIAS TRANSPORTADORAS



100%
Nacional

Pesquisa e Inovação Gerando Soluções de Alta Performance

A qualidade e o desempenho das soluções em correias transportadoras e elevadoras MAXBELT, tem sua origem na verdadeira composição de materiais de alto padrão, permitindo oferecer muita resistência e durabilidade, mesmo diante das mais adversas e severas condições de transporte de materiais a granel em larga escala.

Esse compromisso MAXBELT de produtos de alta performance é o resultado da dedicação contínua do departamento de pesquisa e inovação da empresa, lugar em que o conhecimento e a qualidade se aliam na busca das melhores soluções aos clientes.

Atualmente os produtos MAXBELT atendem, de maneira especializada, as diferentes demandas dos setores produtivo e logístico do mercado, abrangendo segmentos como: mineração, siderurgia, portos, cimenteira, agronegócio e outros.

Carcças

Utilizando fios de alta resistência, as carcaças MAXBELT são confeccionadas em Poliéster/Nylon (MB), Nylon/Nylon (MBN) e Poliéster/Nylon/Nylon (SWE).

As Carcaças MAXBELT possuem lonas estabilizadas termicamente através de uma tecnologia que lhe garante uma ótima estabilidade dimensional proporcionando:

- Resistência às mais severas e adversas condições de trabalho;
- Elevada absorção e resistência a impactos;
- Flexibilidade e máxima resistência à fadiga;
- Excelente adesão entre componentes;
- Resistência ao mofo e a umidade;
- Bordas cortadas e/ou protegidas.

Tipos de cobertura de borracha

Visando suportar a presença de materiais abrasivos, elementos químicos deteriorantes, óleos variados e altas temperaturas, as Coberturas de Borracha das correias MAXBELT tem como função proteger a carcaça gerando, maior durabilidade do produto e um menor custo final por tonelada transportada.

Este material apresenta todas as especificações técnicas para que o cliente reconheça, diante dos materiais abrasivos e condições na qual executa suas atividades, qual o produto que melhor se adequa às suas necessidades.

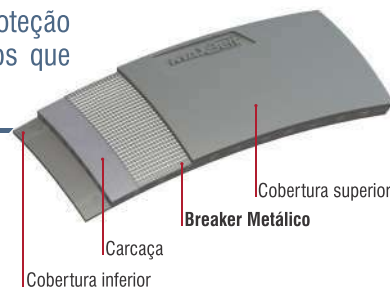
Diante do reconhecimento das características dos materiais a serem transportados, a MAXBELT conta também com um corpo técnico especializado pronto a atender e recomendar as melhores soluções em coberturas e carcaças, tudo para que o cliente tenha, de fato, o máximo rendimento do produto.

LINHA DE PRODUTOS HIGH PERFORMANCE

Quando a alta resistência é um fator mais do que essencial, a MAXBELT disponibiliza uma linha completa de correias especiais, todas elas projetadas para operarem sob condições muito severas, retardando ao máximo o aparecimento de cortes e rasgos.

BREAKER® – A linha com Breaker Metálico e Aramida foi desenvolvida para aplicações nas quais o material transportado ou as condições do equipamento favorecem a incidência de cortes ou rasgos, que reduzem significativamente a vida útil da correia.

STEEL MAX PROTECT® – Cobertura composta por uma malha de aço de alta resistência que permite sua montagem na cobertura superior e inferior da correia. A STEEL MAX PROTECT® oferece proteção extra para a carcaça contra cortes e rasgos, só não sendo recomendada para equipamentos que possuem detectores de metais.



ARAMIDA MAX PROTECT® – O diferencial deste produto reside em sua eficácia ao aliar a resistência à perfuração e cortes da Cobertura ARAMIDA MAX PROTECT®, com sua capacidade de operar em meio aos equipamentos com detectores de metais sem gerar interferências.



INDICADOR DE DESGASTE®

O indicador de Desgaste® é um item de segurança criado e patenteado pela MAXBELT com o intuito de auxiliar o cliente na correta gestão da substituição da correia (substituição programada).

Além de facilitar este tipo de operação, o indicador também oferece a possibilidade do profissional responsável definir o ponto de segurança que melhor se adequa às características de sua atividade.



Correias Transportadoras

Straight Warp®

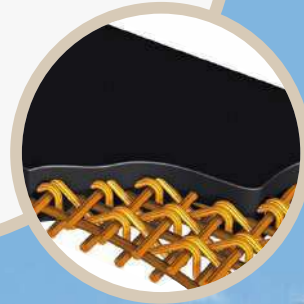
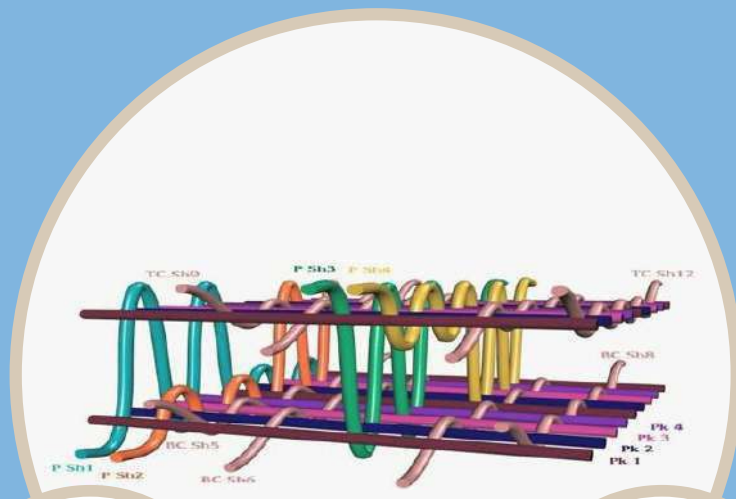
1- Alta resistência com baixo alongamento no transporte de grandes cargas.

2- Grande resistência a cortes longitudinais.

3- Ótimo acamamento combinado com excelente suporte de carga.

4- Resistência a impactos muito acima das correias convencionais.

O conceito STRAIGHT WARP®
(fio de urdume reto)



Urdume reto (poliéster)

Fio atador (nylon)

Trama (nylon)

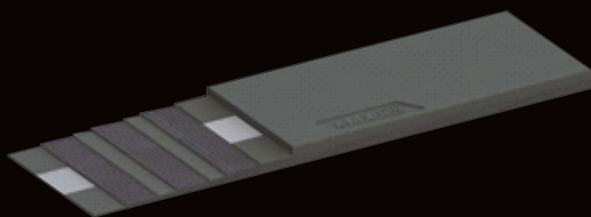


Correias MAXBELT AUTOCENTRANTE®

Visando atender as demandas de clientes que exigem, como quesito principal, o alinhamento preciso das correias em sua estrutura de transporte, a MAXBELT desenvolveu a Carcaça das correias **AUTOCENTRANTE®**, produto capaz de oferecer um efeito auto centralizador único, o que permite mais qualidade e segurança em linhas de transportes especializadas.

As correias **AUTOCENTRANTE®**, foram projetadas para o uso em condições críticas de trabalho, como por exemplo:

- Transportadores reversíveis de difícil alinhamento.
- Alimentação móvel de difícil centralização de carga (Retomadoras, Stacker, empilhadeiras e outros).
- Transportadores com problemas estruturais de difícil correção.



Outras coberturas poderão ser disponibilizadas. Consulte a MAXBELT e obtenha a melhor recomendação para o seu tipo de negócio.

APLICAÇÕES	COBERTURAS
· Siderurgicas	· HD MINERAÇÃO
· Mineração em geral	· HD
· Agregados	· HDS
· Cimenteiras	· HDS EXTREME
· Indústria Química e de Fertilizantes	· LD
· Processamento de Minérios	· LD MINA
· Transportadores Terrestres	· SHT
· Portos	· SHT SUPER
· Salineiras	· FOR
· Transportadores Reversíveis	

Informação Técnica

A descentralização em transportadores pode causar o desalinhamento nas correias, este desajuste pode causar certos problemas, tais como: entupimento, redução na produção, e deterioração e/ou danos na correia transportadora.

Para situações como estas, em que existe uma consequente e drástica redução da vida útil das correias, a MAXBELT desenvolveu a Correia **AUTOCENTRANTE®**, um produto que se alinha automaticamente ao transportador sem exigir nenhuma modificação ou acessório especial.



Principais vantagens presentes nas correias MAXBELT AUTOCENTRANTE®:

- Operação em meio a equipamentos que não permitem o desalinhamento da correia, visto serem estreitos ou possuírem certas barreiras laterais, bem como, periféricos que restringem estes desalinhamentos.
- Redução de danos nas bordas da correia.
- Excelente centralização em transportadores reversíveis.
- Alinhamento em curvas estruturais do transportador.
- Aumento de vida útil da correia em função da preservação do alinhamento.

Cobertura de Borracha

As coberturas de borracha das correias transportadoras são desenvolvidas para a máxima proteção da carga em meio aos diferentes materiais transportados, portanto, é de fundamental importância, no momento da aquisição da correia, a discriminação de fatores como: Condições operacionais de uso das correias, tipos de materiais transportados e suas respectivas características físicas e químicas. Todos estes fatores influenciam na correta especificação do produto para a obtenção de sua máxima eficiência.

HD®

Composto desenvolvido para resistir à abrasão, cortes e intempéries, sendo uma ótima opção para atividades severas e com materiais pontiagudos ou com arestas, tais como: minério de ferro, quartzo, granito, calcário, basalto, brita, manganês, coque, escória, etc. O composto HD® é recomendado para materiais com picos de temperatura de até 90°C e atende DIN W (90mm³). Peso específico* = 1.16 g/cm³.

HD-MINERAÇÃO®

Cobertura desenvolvida especialmente para atender grandes mineradoras e suas mais rígidas especificações. Produto voltado a oferecer, mesmo diante de mineração pesada, alta resistência a impactos, cortes e à abrasão. Com perda máxima por abrasão de 70mm³, supera em mais de 20% o exigido pela norma DIN W. A HD-MINERAÇÃO® é projetada para operar com picos de temperatura de até 90°C. Peso específico* = 1.13 g/cm³.

HDS®

Composto de excelente performance projetado para atender operações severas e de alto impacto, evitando o aparecimento de rasgos. A Cobertura HDS® foi criada para proporcionar o prolongamento da vida útil da correia, diminuindo dessa forma a necessidade de reposição. A HDS® é recomendada para materiais com picos de temperatura de até 90°C e possui excelente resistência à abrasão não excedendo 50mm³ de desgaste máximo. Peso específico* = 1.11 g/cm³.

HDS-MINERAÇÃO®

Este composto traz a qualidade técnica das coberturas da família HDS, oferecendo excelente desempenho diante de aplicações severas e de alto impacto, aliando propriedades antiestáticas e autoextinguíveis de chama que atendem as normas ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de teste de chama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de condutividade elétrica. A HDS-MINERAÇÃO® destaca-se pela alta performance neste segmento, pois alia segurança operacional com uma perda máxima por abrasão de 50mm³. Peso específico* = 1.16 g/cm³.

HDS-EXTREME®

Cobertura projetada para aplicação em serviços extremamente severos e de alto impacto, proporcionando maior resistência a cortes e arrancamentos. A HDS EXTREME® é recomendada para materiais com picos de temperatura de até 80°C e possui extrema resistência à abrasão, não excedendo 30mm³. Peso específico* = 1.11 g/cm³.

HDS-W®

Cobertura desenvolvida para suportar altos impactos e cortes. Possui desempenho superior em transportadores onde a aplicação é extremamente severa, no transporte de toras que atingem a correia em condições desfavoráveis e aquelas onde o impacto é alto. Pode operar com picos de temperatura de 90°C e atende a norma ARPM 2, (175mm³). Peso específico* = 1.12 g/cm³.

HDS-MINA®

Possui propriedades antiestáticas e autoextinguíveis de chama de modo a atender as normas ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de teste de chama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de condutividade elétrica. Preservando as vantagens da cobertura HDS, com uma perda máxima por abrasão de 50mm³ e excelente desempenho diante de aplicações severas de alto impacto, a HDS-MINA® é a solução ideal para aplicações em minas subterrâneas. Peso específico* = 1.22 g/cm³.

HDS-IMPACT®

Composta pelas qualidades da linha de produtos HDS®, esta cobertura foi especialmente desenvolvida para suportar os rigores das aplicações em britadores primários, onde a abrasividade, cortes, rasgos e o forte impacto estão presentes. Esta Cobertura foi projetada para superar a resistência à abrasão máxima definida pela norma DIN W (50mm³). Peso específico* = 1.08 g/cm³.

LD®

Resistente e durável em aplicações de alta abrasividade, sujeita a cortes, arrancamentos, assim como em condições severas de trabalho onde não seja necessária a cobertura HD®. Mantém boa flexibilidade às baixas temperaturas. Recomendada para materiais como areia, pedregulho, carvão, cimento, fosfato, enxofre, sal, cascalho, calcário, talco, cereais em grãos, madeira, cal, etc. Indicada para materiais com picos de temperatura de até 80°C. Abrasão nível DIN X (120mm³) e ARPM I. Peso específico* = 1.17 g/cm³.

LD-MINA®

Cobertura resistente, durável e com boa flexibilidade às baixas temperaturas, voltada a atender as aplicações de média abrasividade. Foi projetada para minas subterrâneas onde são exigidas propriedades antiestáticas e autoextinguíveis de chama. Recomendada para materiais com picos de temperatura de até 80°C. Atende a categoria nível DIN X (120mm³) para abrasão, a norma ISO 340 (ASTM D 378-13.2 de teste de chama / MSHA 30 CFR part. 18) e ISO 284 de condutividade elétrica. Peso específico* = 1.20 g/cm³.

LD-REAÇÃO®

Cobertura desenvolvida para aplicação na indústria de fertilizantes promovendo maior resistência em meio aos processos de reação química e aos ataques químicos. Também oferece excelente resistência à abrasão e pode ser utilizada em processos de até 120°C. Peso específico* = 1.14 g/cm³.

RO®

Composto desenvolvido com resistência moderada com o objetivo de atender as aplicações com impregnação de óleos (animais/vegetais), levemente ácidos e básicos. É uma ótima opção para o transporte de semente de algodão. Este produto é recomendado para aplicações com temperatura de até 90°C. Peso específico* = 1.20 g/cm³.

GRÃO®

Composto com boa resistência a óleo especialmente desenvolvido para o transporte de grãos, cereais, farelo peletizado e outros, tendo em sua composição a presença de propriedades autoextinguíveis de chama e antiestáticas, própria para uso em silos, armazéns e corredores portuários. Sua composição lhe permite atuar em temperaturas de até 90°C, atendendo a norma ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de teste de chama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de condutividade elétrica. Peso específico* = 1.20 g/cm³.

GRÃO-SUPREME®

Cobertura de qualidade superior para condições extremas de transporte de farelo, torta de soja, grãos, DDG e DDGS com porcentagem de óleo até 20%, além de resistência à ação de produtos ácidos e alcalinos, como inseticida e agrotóxicos. Possui boa resistência à abrasão, podendo suportar temperaturas de até 120°C. Atende a norma ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de teste de chama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de condutividade elétrica. Peso específico* = 1.30 g/cm³.

GRÃO-EXTREME®

Alia propriedades antiestáticas e autoextinguíveis de chama de modo a atender as normas ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de teste de chama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de condutividade elétrica. Preservando as vantagens da tradicional cobertura GRÃO, associada à uma perda máxima por abrasão de 50mm³, a GRÃO EXTREME® é a solução ideal para aplicações em Terminais Portuários. Peso específico* = 1.20 g/cm³.

SBK®

Cobertura projetada para atender o transporte em terminais e corredores portuários, suportando temperaturas de até 80°C. Possui boa resistência à abrasão (120mm³), atende a norma ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de teste de chama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de condutividade elétrica. Peso específico* = 1.22 g/cm³.

Cobertura de Borracha

HOR®

Produto desenvolvido para oferecer uma excelente resistência no transporte de produtos com alta presença de óleos minerais e vegetais, ureia e outros elementos com severas condições de acidez. Cobertura com boa resistência à abrasão e adequada para o transporte de materiais com temperatura de até 120°C, sendo recomendada para peças metálicas banhadas em óleo, torta de soja, gorduras animais ou vegetais, adubos, fertilizantes em geral e inseticidas. Peso específico* = 1.22 g/cm³.

HOR SUPREME®

Esse composto possui as mesmas características da HOR®, ou seja, detém excelente resistência no transporte de materiais com presença de óleos minerais e vegetais com severas condições de acidez, possui resistência à abrasão e suporta temperaturas de até 125°C. Cobertura destinada ao transporte de torta verde, torta de soja e outros. Peso específico* = 1.22 g/cm³.

FOR®

Cobertura com as qualidades necessárias para o transporte de fertilizantes, altamente resistente à óleos. Possui propriedades antiestáticas e auto extingüíveis de chama, podendo suportar temperaturas de até 120°C. Atende a norma ISO 340 (ASTM D 378 13.2 de teste de chama / MSHA 30 CFR Part 18) e ISO 284 de condutividade elétrica. Peso específico* = 1.28 g/cm³.

ORANGE®

Projetada para atender o transporte de cítricos, em especial, a laranja. Esse composto possui proteção aos ácidos presentes nas cascas das frutas antes que sejam espremidas e pode operar em temperaturas de até 120°C. Peso específico* = 1.22 g/cm³.

ORANGE-HT®

Especialmente desenvolvida para o transporte de derivados de cítricos. Sua composição possui alta resistência à ação do elemento D´limonene, com temperaturas que atinjam até 120°C com picos de até 140°C. Peso específico* = 1.22 g/cm³.

PINNUS®

Composto desenvolvido para proporcionar excelente resistência à abrasão e cortes. Essa cobertura também ganha destaque pela sua capacidade de evitar contaminação e deterioração provenientes das resinas contidas nas lascas e cavacos da madeira pinus. Peso específico* = 1.18 g/cm³.

SHT®

Cobertura especialmente projetada para não apresentar rachaduras e nem endurecimentos que possam ser provocados por materiais abrasivos finos e quentes. Este composto também possui alta resistência ao calor, podendo ser aplicado no transporte de materiais com temperatura de até 150°C. Ideal para aplicações como cinzas, negro de fumo, coque, escória, areia de fundição, clínquer, cimento e metais fundidos. Peso específico* = 1.19 g/cm³.

SHT-SUPER®

Essa cobertura detém as mesmas qualidades e características do modelo SHT®, ou seja, foi projetada para oferecer mais resistência ao calor podendo atuar em temperaturas de até 150°C, não apresentando rachaduras e nem endurecimento durante sua aplicação. Contudo, sua composição lhe permite uma performance superior com relação à resistência à abrasão. Peso específico* = 1.19 g/cm³.

NOTA: Para os compostos SHT® e SHT-SUPER®, recomenda-se para máxima vida útil, as seguintes espessuras mínimas para cobertura superior:

- Temperatura do Material até 90°C – 3/16” (4.8mm)
- Temperatura do Material de 91°C a 110°C – 1/4” (6.4mm)
- Temperatura do Material de 111°C a 130°C – 5/16” (8.0mm)
- Temperatura do Material de 131°C a 150°C – 3/8” (9.5mm)

SH-EPDM®

O destaque dessa cobertura reside na sua especial capacidade de oferecer máxima resistência diante de materiais abrasivos, bem como, resistência às altas temperaturas, podendo ser aplicada em atividades que atingem até 204°C. É frequentemente utilizada no transporte de materiais como clínquer, sinter, pellets de ferro, areia de fundição, etc. Peso específico* = 1.14 g/cm³.

NOTA: Recomendamos para máxima vida útil, as seguintes espessuras mínimas para cobertura superior da SH-EPDM®:

- Temperatura do Material até 160°C – 1/4” (6.4mm)
- Temperatura do Material de 161°C a 180°C – 5/16” (8.0mm)
- Temperatura do Material de 181°C a 204°C – 3/8” (9.5mm)

UNDER EXTREME®

Cobertura desenvolvida para atender condições extremas em qualquer aplicação no setor de Mineração. Possui propriedades antiestáticas e excelente resistência à abrasão. Projetada para oferecer a máxima condição de segurança em minas subterrâneas. Seu composto é autoextingüível, atendendo ao rígido teste de chama conforme MSHA CFR parte 14. Peso específico* = 1.51 g/cm³.

COMPOSTOS																				
	HD	HD - MINERAÇÃO	HDS	HDS-MINERAÇÃO	HDS-EXTREME	HDS W	HDS-MINA	HDS-IMPACT	LD	LD-MINA	RO	GRÃO	GRÃO-SUPREME	HOR	HOR-SUPREME	GRÃO-EXTREME	LD-REACÃO	SHT	SHT-SUPER	SH-EPDM
Agrícola																				
Asfalto																				
Alumínio																				
Cana																				
Carvão																				
Cerâmicas																				
Cítricos																				
Cimenteiras/concreteiras																				
Fertilizantes																				
Fundições/metallúrgicas																				
Grãos																				
Madeiras																				
Mineração																				
Movimentação de caixas																				
Papel e celulose																				
Pedreiras																				
Pelotização																				
Porto de areia																				
Porto de grão																				
Porto de minério																				
Salineiras																				
Siderurgicas																				
Açúcar/Terminal/manuseio																				
Vidro																				

Correias Transportadoras



Correias transportadoras MB (Poliéster/nylon)

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS	MB 140/2	MB 140/3	MB 220/2	MB 220/3	MB 220/4	MB 220/5	MB 320/3	MB 320/4	MB 420/3	MB 420/4	MB 420/5	MB 500/3	MB 500/4	MB 500/5	MB 500/6
Tensão admissível em (kN/m)	28	42	44	66	88	110	96	128	126	168	210	150	200	250	300
Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura)	160	240	251	377	502	627	548	730	718	958	1197	855	1140	1425	1720
Espessura da carcaça (mm) $\pm$ 1.0mm	2.2	3.8	2.6	4.3	6.0	7.7	5.5	7.6	6.0	8.2	10.5	7.5	10.0	12.7	15.4
Peso aproximado da carcaça (kg/m ²) $\pm$ 10%	2.3	4.2	2.5	4.3	6.2	8.0	5.6	8.0	6.6	9.3	12.0	7.8	10.7	13.6	16.5

Diâmetro mínimo do tambor motriz (mm)

Tensão	Acima de 61%	300	400	450	500	600	750	600	750	750	900	1050	900	1050	1200	1350
	31% a 60%	250	300	400	450	500	600	500	600	650	750	900	750	900	1000	1200
	até 30%	200	250	300	400	450	500	400	500	500	600	750	600	750	900	1000
	Tambores de cauda e desvio	200	250	300	400	450	500	400	500	500	600	750	600	750	900	1000

Largura mínima da correia para acamamento (mm/pol.)

Ângulo dos roletes	20°	310/12	460/18	400/16	610/24	760/30	760/30	610/24	915/36	760/30	915/36	1065/42	915/36	1065/42	1220/48	1400/54
	30°/35°	360/14	500/20	460/18	610/24	760/30	915/36	760/30	915/36	760/30	915/36	1065/42	915/36	1065/42	1220/48	1400/54
	45°	500/20	760/30	610/24	760/30	915/36	915/36	915/36	1065/42	915/36	1065/42	1220/48	1065/42	1220/48	1220/48	1400/54

Largura máxima da correia para acamamento (mm/pol.)

Transportador com Roletes Ângulo 20°

0 ~ 800 kg/m ³	1065/42	1370/54	1370/54	1830/72	2135/84	2135/84	2000/78	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84
800 ~ 1600 kg/m ³	915/36	1220/48	1220/48	1675/66	1830/72	2135/84	1830/72	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84
1600 ~ 2400 kg/m ³	760/30	1065/42	1065/42	1370/54	1675/66	1830/72	1675/66	1830/72	1830/72	2200/84	2200/84	1830/72	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84
2400 ~ 3200 kg/m ³	610/24	915/36	915/36	1370/54	1525/60	1675/66	1525/60	1675/66	1675/66	2200/84	2200/84	1675/66	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84

Transportador com Roletes Ângulo 35°

0 ~ 800 kg/m ³	915/36	1220/48	1220/48	1675/66	1830/72	2135/84	1830/72	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84
800 ~ 1600 kg/m ³	760/30	1065/42	1065/42	1370/54	1675/66	1830/72	1675/66	2000/78	1830/72	2200/84	2200/84	1830/72	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84
1600 ~ 2400 kg/m ³	760/30	915/36	915/36	1220/48	1525/60	1575/66	1525/60	1675/66	1675/66	2200/84	2200/84	1830/72	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84
2400 ~ 3200 kg/m ³	500/20	810/32	810/32	1220/48	1370/54	1525/60	1370/54	1525/60	1525/60	1830/72	2200/84	1525/60	1830/72	2200/84	2200/84	2200/84

Transportador com Roletes Ângulo 45°

0 ~ 800 kg/m ³	760/30	1065/42	1065/42	1525/60	1830/72	2135/84	1675/66	2000/78	1830/72	2200/84	2200/84	1830/72	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84
800 ~ 1600 kg/m ³	610/24	915/36	915/36	1220/48	1525/60	1830/72	1525/60	1830/72	1525/60	2200/84	2200/84	1525/60	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84
1600 ~ 2400 kg/m ³	500/20	760/30	760/30	1065/42	1370/54	1525/60	1370/54	1525/60	1370/54	1830/72	2200/84	1525/60	2200/84	2200/84	2200/84	2200/84
2400 ~ 3200 kg/m ³	500/20	760/30	610/24	1065/42	1220/48	1525/60	1220/48	1370/54	1220/48	1525/60	1830/72	1370/54	1830/72	1830/72	1830/72	2200/84

Curso do esticador (percentual), a partir da distância entre centros

Tipo de Esticador	% da Tensão Admissível			
	Emendas Vulcanizadas		Emendas Mecânicas	
	100%	75% ou menos	100%	75% ou menos
	Parafuso	3%	2.5%	1.5%
Automático		3%	1.5%	1%



Correias transportadoras MBN (Nylon/nylon)

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS	MBN 160/2	MBN 240/2	MBN 240/3	MBN 240/4	MBN 350/3	MBN 350/4
Tensão admissível em (kN/m)	32	48	72	96	105	140
Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura)	180	270	410	550	600	800
Espessura da carcaça (mm) $\pm$ 1.0mm	2.3	2.5	4.2	6.0	5.7	7.8
Peso aproximado da carcaça (kg/m ²) $\pm$ 10%	2.7	2.9	4.4	6.3	5.8	8.1

Diâmetro mínimo do tambor motriz (mm)

Tensão	Acima de 61%	330	450	500	600	600	750
	31% a 60%	200	400	450	500	500	600
	até 30%	160	300	400	450	400	500
	Tambores de cauda e desvio	160	300	400	450	400	500

Largura mínima da correia para acamamento (mm/pol.)

Ângulo dos roletes	20°	360/14	460/18	610/24	760/30	760/30	915/36
	30°/35°	360/14	460/18	610/24	760/30	760/30	915/36
	45°	500/20	610/24	760/30	915/36	915/36	1065/42

Largura máxima da correia para acamamento (mm/pol.)

Transportador com Roletes Ângulo 20°

0 ~ 800 kg/m ³	1065/42	1370/54	1830/72	2135/84	2135/84	2135/84
800 ~ 1600 kg/m ³	915/36	1220/48	1830/72	2135/84	2135/84	2135/84
1600 ~ 2400 kg/m ³	760/30	1065/42	1525/60	1830/72	1830/72	2135/84
2400 ~ 3200 kg/m ³	610/24	915/36	1370/54	1525/60	1525/60	1830/72

Transportador com Roletes Ângulo 35°

0 ~ 800 kg/m ³	915/36	1220/48	1830/72	2135/84	2135/84	2135/84
800 ~ 1600 kg/m ³	760/30	1065/42	1525/60	1830/72	1830/72	2135/84
1600 ~ 2400 kg/m ³	760/30	915/36	1370/54	1525/60	1525/60	1830/72
2400 ~ 3200 kg/m ³	500/20	760/30	1220/48	1370/54	1370/54	1525/60

Transportador com Roletes Ângulo 45°

0 ~ 800 kg/m ³	915/36	1065/42	1525/60	1830/72	1830/72	2135/84
800 ~ 1600 kg/m ³	610/24	915/36	1370/54	1525/60	1525/60	1830/72
1600 ~ 2400 kg/m ³	500/20	760/30	1220/48	1370/54	1370/54	1525/60
2400 ~ 3200 kg/m ³	500/20	610/24	1065/42	1220/48	1220/48	1370/54

Curso do esticador (percentual), a partir da distância entre centros

Tipo de Esticador	% da Tensão Admissível			
	Emendas Vulcanizadas		Emendas Mecânicas	
		100%	75% ou menos	
Parafuso		4%	3%	1.5%
Automático		5%	5%	1.5%

Correias Transportadoras Straight Warp®



Correias transportadoras SW (Poliéster)

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS	SW 400	SW 600	SW 800	SW 900	SW 900/2
Tensão Admissível (kN/m)	40	60	80	90	90
Espessura da carcaça (mm) $\pm 1.0\text{mm}$	2.70	3.50	3.85	4.30	5.95
Peso aproximado da carcaça (kg/m ²) $\pm 10\%$	6.33	8.78	9.56	10.72	12.66
Classificação de impacto (Kgm)	87	127	162	190	216

Diâmetro mínimo de polias (mm)

Tensão	81% a 100%	400	450	500	500	600
	61% a 80%	350	400	450	450	500
	até 60%	300	350	400	400	450

Largura mínima da correia para acamamento (mm)

Ângulo dos roletes	20°	400	500	600	600	600
	35°	500	600	750	750	750
	45°	600	750	900	900	900

Largura máxima da correia conforme o peso específico do material a ser transportado (mm)

Transportador com Roletes Ângulo 20°

0 ~ 650 kg/m ³	1500	1800	2200	2200	2200
650 ~ 1300 kg/m ³	1200	1650	1800	1800	2200
1300 ~ 1900 kg/m ³	1000	1500	1650	1800	2200
1900 ~ 3200 kg/m ³	900	1200	1500	1650	1800

Transportador com Roletes Ângulo 35°

0 ~ 650 kg/m ³	1200	1650	1800	1800	2200
650 ~ 1300 kg/m ³	900	1350	1500	1650	1800
1300 ~ 1900 kg/m ³	900	1200	1350	1500	1650
1900 ~ 3200 kg/m ³	750	1000	1200	1350	1500

Transportador com Roletes Ângulo 45°

0 ~ 650 kg/m ³	1000	1350	1500	1650	1800
650 ~ 1300 kg/m ³	900	1200	1350	1500	1800
1300 ~ 1900 kg/m ³	750	1000	1200	1350	1500
1900 ~ 3200 kg/m ³	600	900	1000	1200	1350

Correias Elevadoras SW Poliéster

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS	SW 400 1 LONA	SW 600 1 LONA	SW 800 1 LONA	SW 900 1 LONA	SW 900 2 LONAS
Tensão admissível em (kN/m) GRÃOS	33	48	65	77	77
Tensão admissível (kN/m) INDUSTRIAL	30	43	58	70	70

Diâmetro mínimo de Polias (mm/pol.)

Tensão	Tipo de Polias	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol	mm	pol
	81% a 100%	400	16	450	18	500	20	500	20	600	24
	Entre 61% a 80%	350	14	400	16	450	18	450	18	500	20
	Até 60%	300	12	350	14	400	16	400	16	450	18
	Máxima projeção de boca das canecas (mm/pol.)										
	Elevadores centrífugos	200	8	250	10	250	10	250	10	300	12
	Elevadores contínuos	175	7	230	9	250	10	300	12	325	13

Correias Elevadoras



Correias Elevadoras MB 2200 - (Poliéster/nylon)

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS		MB 2200 3 LONAS	MB 2200 4 LONAS	MB 2200 5 LONAS	MB 2200 6 LONAS
Tensão admissível (kN/m) - Grãos		45	60	75	90
Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura) - Grãos		257	343	428	514
Tensão admissível (kN/m) - Industrial		40	54	67	81
Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura) - Industrial		228	308	383	463
Projeção máxima canecas (mm) - Grãos	MATERIAL ATÉ 1t/m³	200	250	250	250
Projeção máxima canecas (mm) - Industrial	ESPAÇADAS	180	230	250	280
Peso material < 1.6t/m³ - Granulometria < 25mm	CONTÍNUA	180	230	250	280
Projeção máxima canecas (mm) - Industrial	ESPAÇADAS	150	200	230	230
Peso material < 1.6t/m³ - Granulometria < 50mm	CONTÍNUA	150	200	230	230
Espessura aproximada da carcaça ± 1.0mm	(mm)	4.3	6.0	7.2	8.8
Peso aproximado da carcaça ± 10%	Kg/m²	4.3	6.2	8.2	10.1
Peso aproximado cobertura LD - 1/32" (0.8mm) ± 10%	Kg/m²	0.93	0.93	0.93	0.93
Diâmetro mínimo do tambor motriz (mm)					
% - Tensão admissível	Acima de 61% a 80%	500	630	750	900
	41% a 60%	450	500	630	750
	Até 40%	400	450	500	630

Correias Elevadoras MB 2500 - (Poliéster/nylon)

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS		MB 2500 3 LONAS	MB 2500 4 LONAS	MB 2500 5 LONAS	MB 2500 6 LONAS
Tensão admissível (kN/m) - Grãos		57	76	95	114
Tensão admissível PIW=lb/pol. Largura) - Grãos		325	434	542	651
Tensão admissível (kN/m) - Industrial		49	65	81	98
Tensão admissível PIW=lb/pol. Largura) - Industrial		280	371	463	560
Projeção máxima canecas (mm) - Grãos	MATERIAL ATÉ 1t/m³	230	250	280	280
Projeção máxima canecas (mm) - Industrial	ESPAÇADAS	230	250	280	300
Peso material < 1.6t/m³ - Granulometria < 25mm	CONTÍNUA	230	280	300	300
Projeção máxima canecas (mm) - Industrial	ESPAÇADAS	230	230	230	250
Peso material < 1.6t/m³ - Granulometria < 50mm	CONTÍNUA	230	230	250	250
Espessura aproximada da carcaça ± 1.0mm	(mm)	4.5	6.4	8.6	9.7
Peso aproximado da carcaça ± 10%	Kg/m²	4.5	6.4	8.6	10.5
Peso aproximado cobertura LD - 1/32" (0.8mm) ± 10%	Kg/m²	0.93	0.93	0.93	0.93
Diâmetro mínimo do tambor motriz (mm)					
% - Tensão admissível	Acima de 61% a 80%	630	750	950	1050
	41% a 60%	500	630	750	950
	Até 40%	450	500	630	750

Correias Elevadoras MB 3000 - (Poliéster/nylon)

CORREIA TIPO / Nº DE LONAS		MB 3000 3 LONAS	MB 3000 4 LONAS	MB 3000 5 LONAS	MB 3000 6 LONAS
Tensão admissível (kN/m) - Grãos		75	100	125	150
Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura) - Grãos		428	571	714	857
Tensão admissível (kN/m) - Industrial		67	90	112	134
Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura) - Industrial		383	514	640	765
Projeção máxima canecas (mm) - Grãos	MATERIAL ATÉ 1t/m³	250	280	300	360
Projeção máxima canecas (mm) - Industrial	ESPAÇADAS	250	280	300	330
Peso material < 1.6t/m³ - Granulometria < 25mm	CONTÍNUA	250	300	360	400
Projeção máxima canecas (mm) - Industrial	ESPAÇADAS	230	250	280	300
Peso material < 1.6t/m³ - Granulometria < 50mm	CONTÍNUA	230	280	300	300
Espessura aproximada da carcaça ± 1.0mm	(mm)	5.5	7.6	9.2	11.2
Peso aproximado da carcaça ± 10%	Kg/m²	5.2	7.4	9.6	11.8
Peso aproximado cobertura LD - 1/32" (0.8mm) ± 10%	Kg/m²	0.93	0.93	0.93	0.93
Diâmetro mínimo do tambor motriz (mm)					
% - Tensão admissível	Acima de 61% a 80%	630	800	1050	1150
	41% a 60%	500	630	800	1050
	Até 40%	450	500	630	800

Correias Elevadoras



Correias Elevadoras MB 4000 - (Poliéster/nylon)					
CORREIA TIPO / Nº DE LONAS		MB 4000 3 LONAS	MB 4000 4 LONAS	MB 4000 5 LONAS	MB 4000 6 LONAS
Tensão admissível (kN/m) - Grãos		100	130	165	195
Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura) - Grãos		570	740	940	1110
Tensão admissível (kN/m) - Industrial		90	120	145	175
Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura) - Industrial		513	684	826	997
Projeção máxima canecas (mm) - Grãos	MATERIAL ATÉ 1t/m³	280	320	360	400
Projeção máxima canecas (mm) - Industrial	ESPAÇADAS	280	310	350	390
Peso material < 1.6t/m³ - Granulometria < 25mm	CONTÍNUA	280	340	410	470
Projeção máxima canecas (mm) -Industrial	ESPAÇADAS	250	280	320	350
Peso material < 1.6t/m³ - Granulometria < 50mm	CONTÍNUA	250	320	350	400
Espessura aproximada da carcaça ± 1.0mm	(mm)	6.0	8.2	10.5	12.7
Peso aproximado da carcaça ± 10%	Kg/m²	6.6	9.3	12.0	14.7
Peso aproximado cobertura LD - 1/32" (0.8mm) ± 10%	Kg/m²	0.93	0.93	0.93	0.93
Diâmetro mínimo do tambor motriz (mm)					
% - Tensão admissível	Acima de 61% a 80%	750	900	1050	1200
	41% a 60%	600	750	900	1050
	Até 40%	500	600	750	900

Correias Laminadas Agro



As Correias Laminadas MAXBELT AGRO representam a linha de soluções MAXBELT para o setor de agronegócios, atendendo perfeitamente os sistemas de transporte e elevação de volumes, sacarias, materiais não abrasivos e, principalmente, cereais a granel, tais como soja, arroz, trigo e outros.

Correias transportadoras de cereais AGRO 1000 MB/LDE & AGRO 2000 MB/LDE - peso específico até 1t/m³							
CORREIA TIPO / Nº DE LONAS	AGRO 1000 MB & LDE 2 LONAS	AGRO 1000 MB & LDE 3 LONAS	AGRO 1000 MB & LDE 4 LONAS	AGRO 2000 MB & LDE 2 LONAS	AGRO 2000 MB & LDE 3 LONAS	AGRO 2000 MB & LDE 4 LONAS	
Tensão admissível em (kN/m)	20	30	40	36	54	72	
Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura)	114	170	228	228	343	457	
Larguras mínimas e máximas da correia para acamamento (mm/pol.)							
Largura mínima - roletes até 35º	250/10	450/18	600/24	350/14	600/24	800/32	
Largura máxima - roletes até 35º	450/18	650/26	800/32	650/26	900/36	1100/44	
Diâmetro mínimo do tambor motriz (mm)							
Tensão	Acima de 61%	300	350	500	300	450	550
	Entre 31% a 60%	250	300	400	250	400	500
	Até 30%	200	250	300	200	300	400
	Tambores de cauda e desvio até 30º	200	250	300	200	300	400
	Espessura aproximada MB (mm) ± 1.0mm	1.8	3.1	4.4	2.3	3.7	5.3
	Espessura aproximada LDE(mm) ± 1.0mm	2.2	3.5	4.9	2.7	4.1	5.7
	Peso aproximado MB (kg/m²) ± 10%	2.0	3.6	5.2	2.3	3.7	5.3
	Peso aproximado LDE (kg/m²) ± 10%	2.5	4.1	5.7	2.8	4.2	5.8
Correias laminadas AGRO 1000 e AGRO 2000 - Esticamento (percentual estimado), a partir da distância entre centros - Como base para o curso do esticador							
Tipo de Esticador % sobre a tensão admissível		Menos de 75%			100%		
	Parafuso	2.5%			3.0%		
	Automático	2.0%			2.5%		



Correias Laminadas Agro



Correias elevadoras de cereais AGRO 2000 (poliéster/nylon) - peso específico até 1t/m³

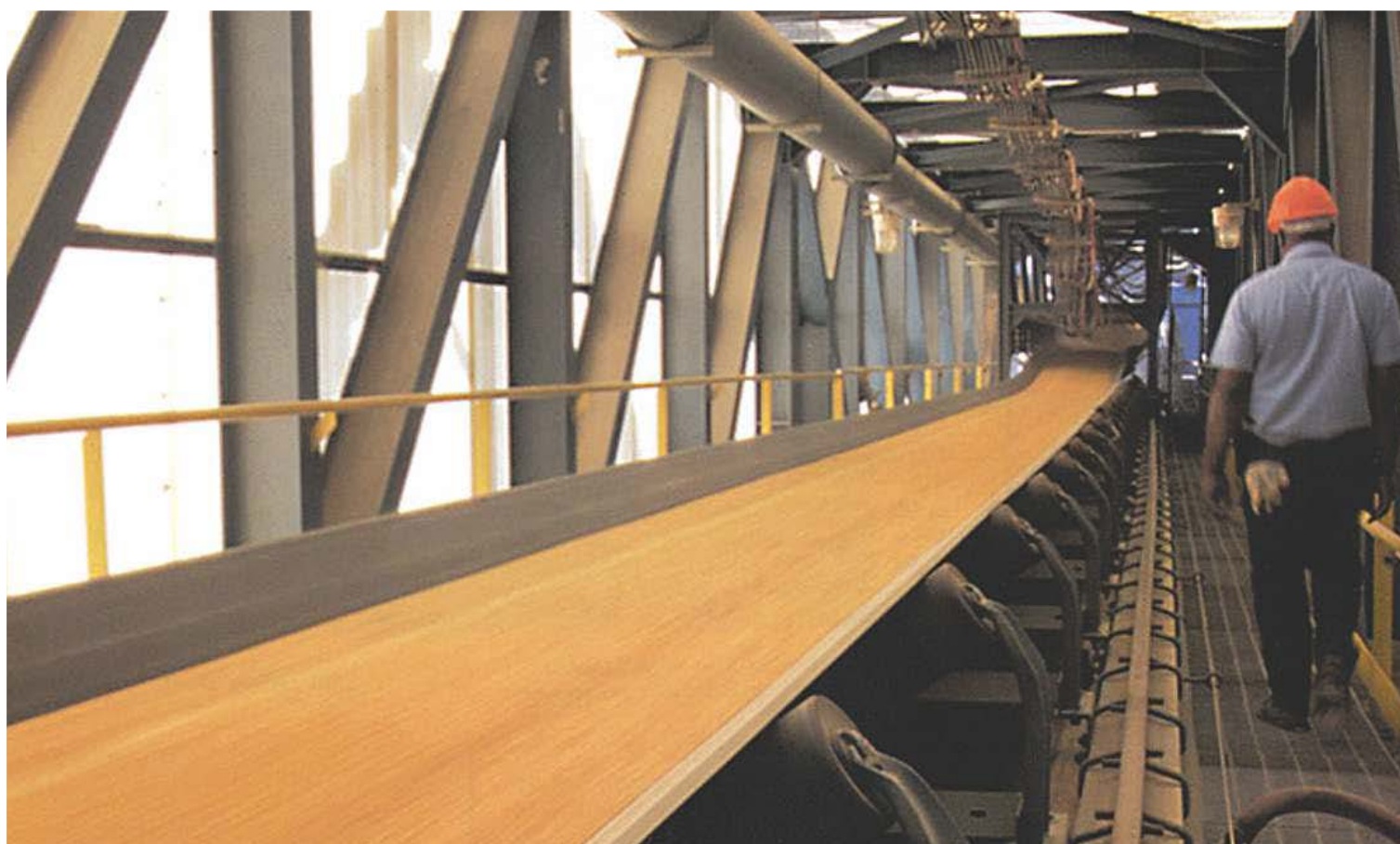
CORREIA TIPO / Nº DE LONAS	AGRO 2000 2 LONAS	AGRO 2000 3 LONAS	AGRO 2000 4 LONAS	AGRO 2000 5 LONAS	AGRO 2000 6 LONAS
Tensão admissível em (kN/m) - GRÃOS	30	45	60	75	90
Tensão admissível (PIW=lb/pol. Largura)- GRÃOS	172	258	344	430	514
Projeção máxima canecas (mm) - GRÃOS	100	150	200	250	250

Diâmetro mínimo do tambor motriz (mm)

Tensão	Acima de 61%	300	450	550	700	850
	Entre 31% a 60%	250	400	500	550	750
	Até 30%	200	300	400	500	550
	Tambor de retorno	250	400	500	550	750
	Espessura aproximada MB (mm) ± 1.0mm	2.3	3.7	5.3	6.7	8.2
	Peso aproximado LD (kg/m ²) ± 10%	2.6	4.3	6.1	7.9	9.7

Correias laminadas AGRO 1000 e AGRO 2000 - Esticamento (percentual estimado), a partir da distância entre centros - Como base para o curso do esticador.

Tipo de Esticador % sobre a tensão admissível		Menos de 75%	100%
	Parafuso	2.5%	3.0%
	Automático	2.0%	2.5%





A solução definitiva para desgaste em canalizações

DURATUBO® - REVESTIMENTO ANTIABRASIVO COM PROPRIEDADES ANTIESTÁTICA E AUTOEXTINGUÍVEL DE CHAMA



DURATUBO® é uma solução MAXBELT que consiste em um revestimento interno para dutos de transferência de produtos e outras superfícies expostas a intenso desgaste por impacto e abrasão.

Composto por materiais de altíssima resistência, o DURATUBO® é produzido com elevada adesão de uma camada antiabrasiva à chapa galvanizada, oferecendo flexibilidade aliada à resistência, tornando-se uma ótima opção para cabeças de elevadores, válvulas, amortecedores de linha, redlers e outros.

A instalação do DURATUBO® MAXBELT é prática e rápida, sendo dispensado o uso de mão de obra especializada. Estes aspectos permitem o evidente ganho de tempo e a consequente redução dos custos de manutenção.

Este produto é disponível em bobinas com até 80 metros de comprimento com espessura padrão de 5 e 8mm $\pm$ 1 mm. Alterações nestes modelos podem ser contempladas conforme especificações técnicas requeridas.

SEGMENTOS DE APLICAÇÃO:

Agronegócio
Indústrias em Geral

Minerações
Terminais Portuários

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Revestimento de borracha vulcanizada sobre chapa galvanizada #0,50mm.

Produto altamente resistente à abrasão (superior UHMW e/ou Poliuretano).

Comprimento máximo: 80m (consultar a MAXBELT para comprimentos maiores).

Espessura do revestimento: 5mm e 8mm $\pm$ 1mm.

Dureza: 70 $\pm$ 5% Shore A.

Com propriedades antiestática e autoextinguível de chama.



MAXBelt
CORREIAS TRANSPORTADORAS



FÁBRICA

Maringá – PR

Rod. PR 317, km 105 - Nº 5187

Parque Industrial

55 44 | 3218.1656

e-mail: maxbelt@maxbelt.com.br

maxbelt.com.br

Serra, 05 de outubro de 2026.

À Comissão de Licitação,

Por meio deste, a empresa **Supertrans Comercio Atacadista de Correias LTDA** inscrita no **CNPJ 42.873.864/0001-68**, informa que por questões de sigilo e confidencialidade, não tem permissão legal para o fornecimento da nota fiscal de outros clientes, (onde o mesmo não foi requerido no edital).

Entendemos que, a nota fiscal está sendo exigida como medida de comprovação para aptidão técnica fabril, onde sugerimos que possa ser feito via análise técnica em laboratório próprio ou indicado pela APPA, uma vez que os itens estejam finalizados na produção, onde deverão estar de acordo com as demandas exigidas no edital, bem como as fichas técnicas aprovadas. Também poderá ser feito uma visita na fábrica para comprovação in loco.

Permanecemos a disposição.

EDVALDO PEREIRA
DANTAS:0424558882
9

Assinado de forma digital por
EDVALDO PEREIRA
DANTAS:04245588829
Dados: 2026.10.05 15:34:55 -03'00'

Edvaldo Pereira Dantas
Diretor